



RIWELLA VB 2

KeT. 165 / KoT. 103

SD-DATENZEILE

Allgemeine Angaben	Maschinentyp		12/11			18/17			24/21		
			12/11	18/17	24/21	12/11	18/17	24/21	12/11	18/17	24/21
Allgemeine Angaben	Kettenteilung	mm	165	165			165				
	Korbteilung	mm	103	103			103				
	Flaschenzellen-InnenØ	mm	100	100			100				
	Anzahl der Gehäuseteile		1	1			1				
	Größter Flaschen Ø	mm	92	92			92				
	Kleinster Flaschen Ø ¹⁾	mm	55	55			55				
	Größte Flaschenhöhe	mm	360	360			360				
	Kleinste Flaschenhöhe ¹⁾	mm	170	170			170				
	Flaschen in der Reihe		11	17	21	11	17	21			
	Flaschenkörbe in der Maschine		133	133			133				
	Flaschenkörbe beschickt		127	127			127				
Anzahl der Flaschen in der Maschine		1397	2159	2667	1397	2159	2667				
Leistungsangaben	Nennleistung x 1000	Fl/h	5,7	8,8	10,8	4,6	7,0	8,7			
	Schalttakt	sec		6,96			8,7				
	Durchlaufzeit	min	14,7	14,7			18,4				
	Regelbereich mechanisch x 1000	Fl/h	2,1/6,3	3,3/9,7	4,0/11,8	1,7/5,0	2,6/7,7	3,2/9,5			
Vorwärmung	hierbei Durchlaufzeit	min	39,9/13,3	39,2/13,3	39,7/13,4	49,2/16,7	49,5/16,7	49,9/16,8			
	Verweilzeit (gesamt)	sec	187,9	187,9			234,9				
Lauge	Behandlungszeit (effektiv)	sec	55,6	55,6			69,5				
	Verweilzeit (gesamt)	sec	501,1	501,1			626,4				
Rückkühlung	Behandlungszeit (effektiv)	sec	337,18	(Lg. unterget. 3,6 min.)		421,4	(Lg. unterget. 4,5 min.)				
	Verweilzeit (gesamt)	sec	194,8	194,8			243,5				
Spritzzeiten	Behandlungszeit (effektiv)	sec	48,62	48,62			60,7				
	Vorspritzung	sec		--			--				
Verbrauchsangaben ²⁾	Lauge-Spritzung	sec	30,94	30,94			38,67				
	W.W.-Zwischenspritzung	sec	4,42	4,42			5,5				
	Warm-Wasser-Spritzung	sec	17,68	17,68			22,1				
	Kalt-Wasser-Spritzung	sec	17,68	17,68			22,1				
	Frisch-Wasser-Spritzung	sec	8,84	8,84			11,0				
Verbrauchsangaben ²⁾	Wasserverbrauch (12°C)	m³/h	2,28	3,52	4,32	1,8	2,8	3,4			
	Wärmeverbrauch b. Anh. x 1000 (12°C)	kJ	2395	3355	4019	2395	3355	4019			
	Wärmeverbrauch b. Anh. x 1000 (40°C)	kJ	1644	2322	2791	1644	2322	2791			
	Wärmeverbrauch im Betrieb x 1000	kJ/h	286,0	441,0	542,0	228,3	351,3	435,6			
	Leistungsaufnahme install. (Anschlußw.)	kW	22,0	27,0	30,5	22,0	27,0	30,5			
	Leistungsaufnahme effektiv	kW	17,6	21,6	24,4	17,6	21,6	24,4			
Badinhalt	Vorwambad/Vorspritzung	m³	1,0	1,43	1,72	1,0	1,43	1,72			
	Lauge I	m³	5,85	8,3	10,0	5,85	8,3	10,0			
	Lauge II	m³	1,24	1,76	2,1	1,24	1,76	2,1			
	Lauge III	m³		--			--				
	W.W.-Zwischenspritzung	m³		--			--				
	Warm-Wasser	m³		0,5			0,5				
	Kalt-Wasser	m³		0,5			0,5				
Hauptgewichte	Betriebsgewicht ³⁾	ca. t	20,2	26,2	30,3	20,2	26,2	30,3			
	Nettogewicht	ca. t	11,9	14,8	17,0	11,9	14,8	17,0			
	Gewicht des schwersten Teiles	ca. t	11,9	14,8	17,0	11,9	14,8	17,0			
	Volumen d. schwersten Teiles	ca. m³	35,0	49,6	59,6	35,0	49,6	59,6			
Hauptabmessungen	Länge ohne Kabinett	mm		9080			9080				
	Länge mit Kabinett ⁴⁾	mm		9380 + 530 Etikettenaustragung			9380				
	Breite der Gehäuseteile	mm	1500	2130	2560	1500	2130	2560			
	Breite über alles einschl. Podest	mm	3420	3300	3760	2600	3300	3760			
	Hohe mit Fußspindel	mm	2830	2830			2830				
	Hohe Flaschenzutransport	mm	775	775			775				
	Hohe Flaschenabtransport	mm	1490	1490			1490				
	Einbringöffnung (b x h) Kompaktma.	m	2,8x2,9	3,5x2,9	3,96x2,9	2,8x2,9	3,5x2,9	3,96x2,9			
Einbringöffnung (b x h) geteilte Masch.	mm		--			--					

1) Die Verbrauchsangaben sind bezogen auf 0,5 l Flaschen bei caider Nennleistung (Frischwassertemperatur 12°C, Lg I-Temperatur 40°C, Lg II-Temperatur 65°C), ohne Sonderausstattungen.

Multiplikatoren:

(Bei Neuauslegung der Maschine auf andere Flaschengrößen)

bei 0,33 l Fl x 0,75 für Wasserverbrauch u. x 0,28 für Wärmeverbrauch
 bei 0,5 l Fl x 1,15 für Wasserverbrauch u. x 1,24 für Wärmeverbrauch
 bei 1,0 l Fl x 1,52 für Wasserverbrauch u. x 1,0 für Wärmeverbrauch

2) Die Bearbeitung der Flaschen, die unter dem min. Flaschen Ø und unter der min. Flaschenhöhe liegen, kann erst nach Probelauf zugesagt werden.

3) Betriebsgewicht = Nettogewicht + Wasser + 50% der Flaschen (0,5 l Euro = 370 g/Fl)

4) Kabinett = 300mm angebaut

Bodenbelastung = $\frac{\text{Betriebsgewicht}}{\text{Projektionsfläche}}$

Bezeichnungsbeispiel:

V3 24/27/2 = Grundtyp 24 Fl/Reihe, hier mit 27 Fl/Reihe, Variation 2

AVV 4/03

SD-DATENZEILE

Sc